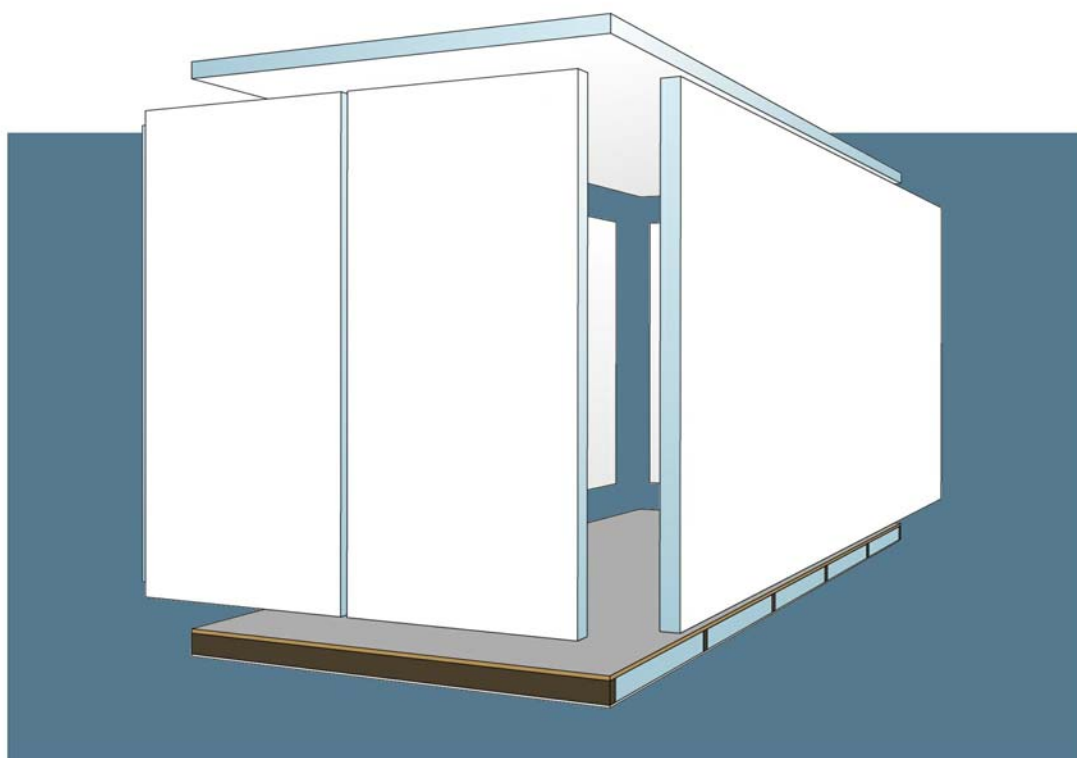


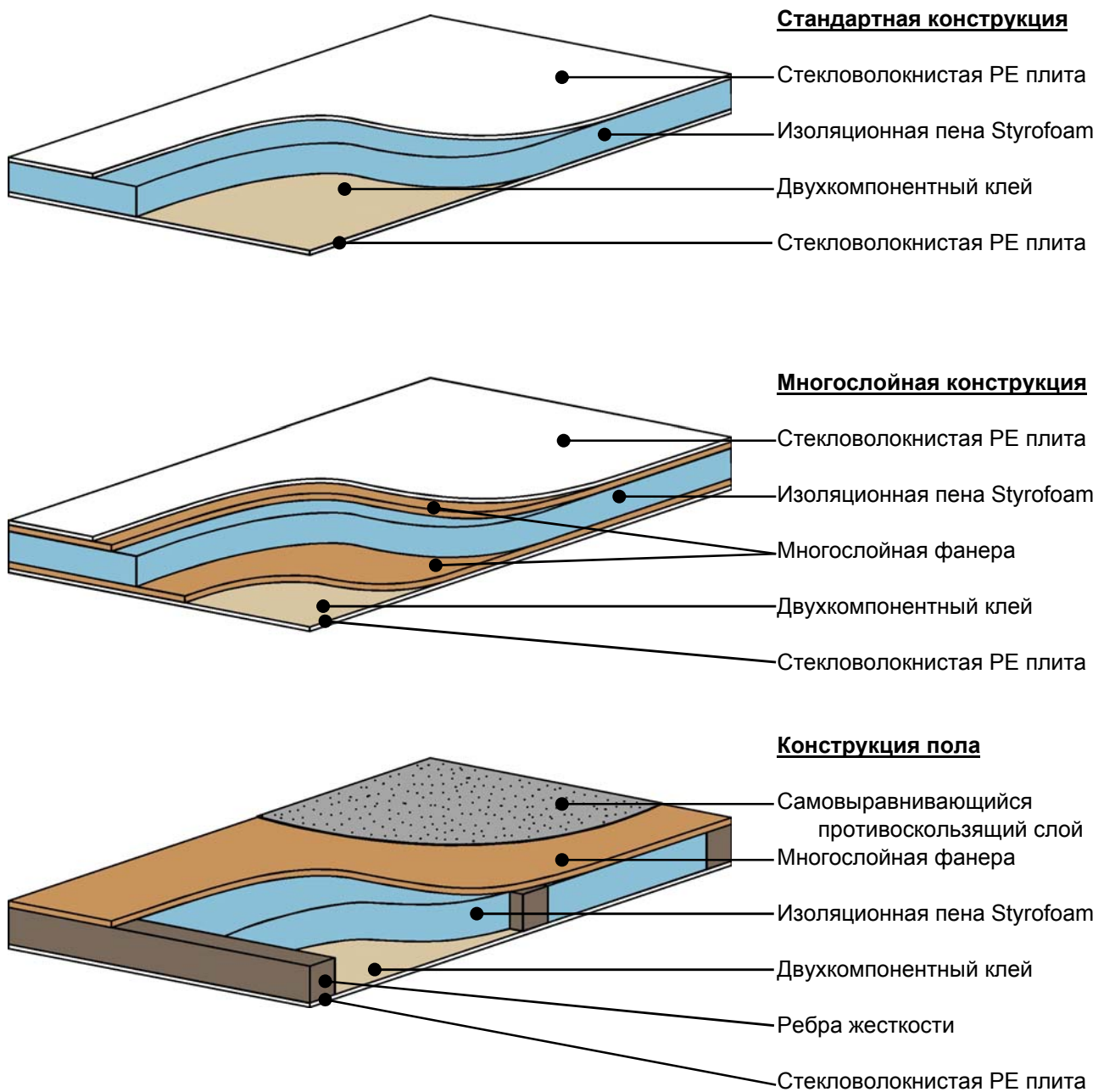


ККТ.

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ



Структура панелей



Описание панелей

Стандартная конструкция:

При стандартном исполнении сэндвич-панелей на термоизоляционную пену Styrofoam с двух сторон ламинируется стекловолоконная РЕ плита. В этом случае легкая конструкция сочетается с необходимой жесткостью и хорошей стойкостью к внешним воздействиям. На внешнюю сторону стекловолоконной плиты наклеена пленка, которая защищает поверхность плиты от повреждений во время производства и монтажа. После удаления пленки поверхность панели не требует дополнительной обработки.

Производство панели происходит согласно требованиям заказчика как по размеру, так и по структуре. В панель могут помещаться различные вкладки для обеспечения установки замков, армирования и заклепок. Края могут быть выполнены с фальцем (простые - усиленные) или без него согласно стыковке панелей.

Производимые размеры: длина - 15 000 мм, ширина - 3 000 мм, толщина - минимально 20 мм

Многослойная конструкция:

При многослойном исполнении сэндвич-панелей, на термоизоляционную пену Styrofoam кроме стекловолоконной РЕ плиты могут ламинироваться листы из других материалов. Ширина выбора очень большая, таким образом могут быть реализованы такие конструкции, которые удовлетворяют самые взыскательные требованиям. Список используемых материалов может содержать как разнообразную фанеру, так и стальные, алюминиевые или анодированные листы или другие материалы. Поскольку внешний слой изготавливается из стекловолоконной плиты на его внешней поверхности наклеена пленка, которая защищает поверхность плиты от повреждений во время производства и монтажа. После удаления пленки поверхность панели не требует дополнительной обработки.

Производство панели происходит согласно требованиям заказчика как по размеру, так и по структуре. В панель могут помещаться различные вкладки для обеспечения установки замков, армирования и заклепок. Края могут быть выполнены с фальцем (простые - усиленные) или без него согласно стыковке панелей.

Производимые размеры: длина - 15 000 мм, ширина - 3 000 мм, толщина - минимально 20 мм

Конструкция пола:

При изготовлении пола сэндвич-панелей, в термоизоляционную пену Styrofoam между нижним и верхним слоем встраиваются продольные или поперечные элементы каркаса согласно требованиям, предъявляемым к конструкции. Эти элементы в зависимости от максимальной нагрузки и исполнения могут быть различного размера и форм: стальные профили либо брусья из клеенных фанерных листов. Нижний слой, наиболее подверженный атмосферному влиянию, обычно изготавливается из стекловолоконного РЕ листа, на внешней поверхности которого наклеена защитная пленка, защищающая поверхность панели от повреждений во время монтажа. После удаления пленки не требуется дополнительной обработки.

Верхний несущий слой - это фанера, толщина которой подбирается по грузоподъемности. Этот верхний слой покрывается самовыравнивающейся противоскользящей синтетической смолой, таким образом половая конструкция становится гидроизолированной и защищенной от изнашивания.

Производство половой конструкции происходит согласно требованиям заказчика как по размеру, так и по структуре. В панель могут помещаться различные вкладки для облегчения установки. Края могут быть выполнены с фальцем (простые - усиленные) или без него согласно стыковке панелей.

Производимые размеры: длина - 15 000 мм, ширина - 3 000 мм, толщина - минимально 50 мм

Данные панелей

В таблице указаны данные стандартной панели, в которой пена Styrofoam толщиной 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 мм покрывается стекловолоконной PE плитой разного состава. Характеристикой плиты является содержание в ней стекловолокна, которым определяется как ее твердость, так и толщина. Эта величина определяется в г/м²

375 г/м ²		600 г/м ²		900 г/м ²		1050 г/м ²		Коэффициент теплопередачи W/м ² K
Толщина, мм	Удельный вес, кг/м ²	Толщина, мм	Удельный вес, кг/м ²	Толщина, мм	Удельный вес, кг/м ²	Толщина, мм	Удельный вес, кг/м ²	
22,5	4,5	23	5,5	24	6,9	25	7,9	1,03
32,5	4,9	33	5,9	34	7,3	35	8,3	0,73
42,5	5,4	43	6,4	44	7,8	45	8,8	0,57
52,5	5,8	53	6,8	54	8,2	55	9,2	0,46
62,5	6,2	63	7,2	64	8,6	65	9,6	0,39
82,5	7,1	83	8,1	84	9,5	85	10,5	0,30
102,5	8,0	103	9,0	104	10,4	105	11,4	0,24

Способы стыковки панелей:

Стыковка панелей может осуществляться двумя способами при помощи анодированных угловых профилей, описанных на странице 2.11 и 2.12 раздела "АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ" настоящего каталога. При первом варианте панель изготавливается без фальца, между собой панели скрепляются угловым профилем (в случае панелей толщиной 25 и 35 мм). В случае панелей большей толщины на одной из панелей вырезается фальц, в который садится вторая панель. В этом варианте стыковочные поверхности закрываются угловым профилем с внешней стороны.

